



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0163.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**MEOS GmbH  
Otto-Flath- Straße 5  
24109 Melsdorf  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1  
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.03.2023 bis 25.09.2024

Düsseldorf, 01.03.2023  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) BORST

  
Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0163.009

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2 - 8 mm	FW, BW
135	3.1 3.2 3.2 8 8	t = 3 - 5 mm t ≥ 5 mm t = 10 - 40 mm t = 2 - 7,5 mm t = 2 - 10 mm	FW, BW FW BW FW BW
141	1.2 22.3 23 3.2 3.2 8 8	t = 1.5 - 3 mm t = 3 - 20 mm t = 1 - 8 mm t = 3 - 7.5 mm t = 3 - 12 mm t = 1.5 - 5 mm t = 1.5 - 10 mm	FW, BW FW FW, BW FW, BW FW FW BW
21	22 8	t = 1.5 - 3 mm t = 2 mm	FW, BW FW, BW
786	1.2/8	t = 1.5 - 3 mm D = 6 mm	FW, BW

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge.  
Bauteile: Tragrahmen, Behälter, Tanks, Abdeckungen, Vorrichtungen, Verkleidungen

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):** Felix Jurke, IWE geb. am: 29.05.1990

**1. Vertreter:** Manuel Sander, IWS geb. am: 30.03.1982

**Weitere Vertreter:**

**Bemerkungen:** Die Schweißaufsichtsperson Manuel Sander ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/163/15/27

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.