



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0163.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**MEOS GmbH
Otto-Flath- Straße 5
24109 Melsdorf
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 26.09.2021 bis 25.09.2024

Düsseldorf, 20.09.2021
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) REDDMANN


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0163.008

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2 - 8 mm	FW, BW
135	3.1 3.2 3.2 8 8	t = 3 - 5 mm t ≥ 5 mm t = 10 - 40 mm t = 2 - 7.5 mm t = 2 - 10 mm	FW, BW FW BW FW BW
141	1.2 22.3 23 3.2 3.2 8 8	t = 1.5 - 3 mm t = 3 - 20 mm t = 1 - 8 mm t = 3 - 7.5 mm t = 3 - 12 mm t = 1.5 - 5 mm t = 1.5 - 10 mm	FW, BW FW FW, BW FW, BW FW FW BW
21	22 8	t = 1.5 - 3 mm t = 2 mm	FW, BW FW, BW
786	1.2/8	t = 1.5 - 3 mm D = 6 mm	FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge.
Bauteile: Tragrahmen, Behälter, Tanks, Abdeckungen, Vorrichtungen, Verkleidungen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Jens Raabe, (IWE) [extern] geb. am: 05.01.1965

1. Vertreter: Manuel Sander, (IWS) geb. am: 30.03.1982

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Jens Raabe und Manuel Sander vor.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/163/15/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.